

## **Tank- Trocknung**

Der Einsatzbereich des Tank Trockners erstreckt sich über eine große Bandbreite von Anforderungen in der Batch Produktion.

Anwendungen für das Sonic VT-Tank-Trocknungssystem finden sich überall dort, wo hohe Anforderungen an Sauberkeit und Hygiene gestellt werden. Um diese hygienischen Anforderungen gewährleisten zu können, müssen die Behälter, die mit Produkt in Berührung kommen, nach der Nassreinigung effektiv getrocknet werden. Einsatzbeispiele sind Tanks, Fässer, Trommeln, Mischer, Aufgabetrichter oder auch Rohrleitungen bis zu 17m<sup>3</sup>, in denen pulverförmige



Produkte, Konzentrate oder andere Lebensmittelinhaltsstoffe gemischt, gefördert oder anderweitig verarbeitet werden.

Der Sonic VT-Tank-Trockner kann Bestandteil des CIP-Systems sein, oder aber als portable Einheit zur flexiblen Nutzung eingesetzt werden.

Beim VT-Tank-Trocknungssystem wird unter Verwendung von trockener, gefilterter und erwärmter Luft (65°C – 93°C) bei geringen Drücken (34 mbar – 68 mbar) die anhaftende Flüssigkeit an der Behälterinnenseite verdampft. Diese Trocknungsluft wird alle 30 Sekunden ersetzt.

Das Trocknungssystem wird kundenspezifisch, je nach Anforderung, ausgelegt. Das Gebläse wird, je nach Anwendung, mit einem 5,5kW bis 37kW starken Motor angetrieben.

Im Gegensatz zur Drucklufttrocknung mit Luftherzern, benötigt der VT-Tank-Trockner weniger Energie für eine effizientere Nutzung. Aufgrund der Luftzirkulation können Schädigungen von Dichtungen innerhalb des Behälters weitestgehend vermieden werden. Die benötigte Trocknungszeit beträgt im Durchschnitt 30 Minuten.