

Einladung

Sehr geehrte Damen und Herren,

vom 04. – 10. Mai 2017 stellen wir auf unserem Messestand auf der Interpack in Düsseldorf aktuelle Entwicklungen in der Produktions- und Abfülltechnik, Verpackung und Inspektion von Lebensmitteln vor. Unseren Gemeinschaftsstand finden Sie in der Halle 14, Stand A32.

Die folgenden Unternehmen sind auf unserem Stand vertreten. Eine Auswahl der Maschinen kann auf unserem Stand besichtigt werden.



Gesellschaft für Lebensmitteltechnologie mbH
 Projektierung · Anlagenplanung · Verpackung

Ihre Aufgabe

Unsere Lösung



Trocknungs- und Ablassysteme

- gezielte, effiziente Trocknung
- geringer Platzbedarf
- niedriger Energieverbrauch
- geringer Wartungsaufwand und einfachere Reparaturen
- leichte Linienintegration
- Trocknung von Dosen, Flaschen, Beuteln, etc.
- kundenspezifische Auslegung

Metallsuchgeräte

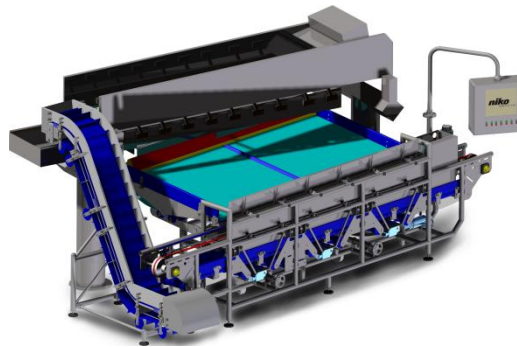
- weltweit führende Hersteller
- Metallerkennung gemäß HACCP
- Detektion und Entfernung winziger Metallfragmente
- hochbeständig gegen Vibrationen
- benutzerfreundlicher Betrieb inklusive Auto-Setup und USB-Schnittstelle
- kompaktes Design ermöglicht einfache Integration

EU Comfortshield 36

- Leistung: 2 x 150 W
- Luftmenge: ca. 50 m³ /min
- für Türen bis 2.7 m Höhe
- Erzeugung einer Luftbarriere
- Aufrechterhaltung der Innentemperatur
- Reduzierung von Insekten, Staub, etc.
- beugt Frostbildung in Kühlräumen vor
- Individuelle Anpassung der Systeme
- Abschottung bis 13 m Höhe



niko
Passion for Food.



**Niko - Hochleistungsfüller HLF
Typ 018. 300 V
„Sonderausführung“
Füllband anstelle eines Vibrationstisches**

Produktbeispiel:

- Sauerkirschen, gefrorene Früchte
- Gefüllte Oliven (weniger Füllverluste)
- Kapern oder Pfefferkörner

Leistung:

In Abhängigkeit von Gebinde und Produkt
bis zu ca. 330 Gebinde / min (720 ml Glas).

Gebindebereich:

40 mm – 153 mm (100 ml Glas – 5/1 Dose)

Vorteile:

- Schonende Füllung von stückigen Produkten wie Obst und Gemüse
- Gleichmäßige Produktverteilung
- Geringere Schütthöhe auf dem Füllband, dadurch keine Produktverdichtung
- Verstellbare Füllbandposition und Abgabehöhe
- Individuell einstellbare Füllbandgeschwindigkeit
- Freier Kopfraum durch auslaufseitigen Shaker bzw. Abblasdüse
- Einfache Reinigung und gute Zugänglichkeit
- Keine Formateile erforderlich

**Niko-Nahrungsmittelmaschinen
GmbH & Co. KG**

41334 Nettetal
www.niko.de



A·S·T·A
eismann GmbH
FOOD TECHNOLOGY



Planung, Projektierung, Fertigung und
Inbetriebnahme von Produktionslinien
und kompletten Anlagen.

Die A·S·T·A eismann GmbH bietet von der Planung, Projektierung, Konstruktion, Fertigung bis zur Inbetriebnahme von Maschinen zur Lebensmittelverarbeitung – alles aus einer Hand.

Für die Herstellung von Fruchtzubereitungen, Konfitüren etc. liefert die A·S·T·A eismann GmbH entsprechende Druck-Prozessbehälter, Vakuum-Kühlkessel, Inlinezerkleinerer, Rotations-Spaltfilter zum Abscheiden von Obststeinen, Dispergiergeräte zum schnellen Einmischen von Pektinen etc., Magnetabscheider sowie Sortier-, Transport- und Beschickungsanlagen für Früchte.

Des Weiteren stehen einfache Abfüll- sowie Dosiersysteme für unterschiedliche Produkte und Anwendungen zur Verfügung.

Auf den Gebieten Molkerei- und Käseertechnik stehen zahlreiche Anwendungen zur Verfügung.

A·S·T·A eismann GmbH

59269 Neubeckum
www.asta-eismann.de



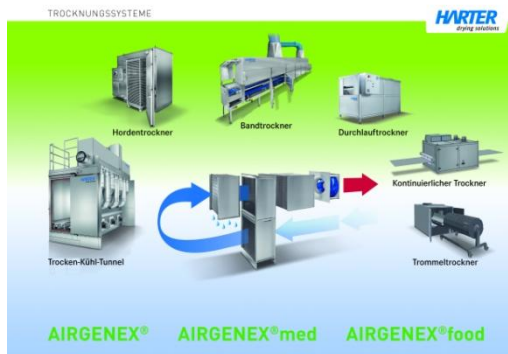
Ihr Partner, wenn es um Autoklaven geht.

- Verkauf und Vermietung von Maschinen
- Steuerungsumbau
- Generalüberholung nach Kundenwunsch
- Zubehör und Ersatzteile



Trinitas Trading GmbH

24537 Neumünster
www.trinitas-trading.de



Trocknungssysteme mit Wärmepumpentechnik

- kurze Trocknungszeiten
- sicherer Trocknungsprozess
- variabler Temperaturbereich von 3° - 90°C
- schonende Trocknung durch Niedertemperatur
- Trocknung im geschlossenen System, keine Umgebungseinflüsse
- energiesparendes Verfahren durch Wärmepumpentechnologie
- Trocknung und Kühlung in Kombination

Harter GmbH

88167 Stiefenhofen
www.harter-gmbh.de




Traysealer Perseus Vac

- vollautomatischer Traysealer
- maximale Geschwindigkeit
- niedrige Betriebskosten
- gefertigt aus Edelstahl und korrosionsfreiem eloxierten Aluminium
- einzeln abgesicherte, teflonbeschichtete Siegelköpfe
- Schalenhöhe bis 120 mm
- stufenlose Geschwindigkeitseinstellung
- Vakuum und Gas Einstellung durch Sensorik oder Zeit
- automatische Restfolienaufwicklung
- einfacher Werkzeugwechsel

Ribbeck GmbH

24576 Bad Bramstedt
www.ribbeck.de



ENGLER MASCHINEN



Entstielmaschine EME Supra E-10

- 50 paarweise gegeneinander rotierende Walzen
- Kunststoff-Speziallager mit Ausweichfedern
- wartungsfreies Spezialgetriebe zum Entstielen und Entrappen von Kirschen, Mirabellen, Pflaumen, Beeren, sowie zum Schälen von Zwiebeln und Enthäuten von Mandeln
- Leistung produktabhängig 600 - 1.500 kg/h



EME Engler Maschinen

74078 Heilbronn – Kirchhausen
www.eme-engler.de


TO-Verschleißmaschine TO-05-06

- mit Magnetelevator
- für den Einsatz bei kleinen bis mittleren Linienleistungen
- mit Unterdeckelbedampfung
- Verarbeitung von unterschiedlichen Verschluss- und Glasgrößen
- leicht zu warten und zu reinigen
- sehr stabil und robust
- elektrische Höhenverstellung
- übersichtliche Bedienung

Deckelelevator UCS-15-500

- für metallische und nichtmetallische Verschlüsse

Vakuumdetektor VNC-12-AD

- Detektion von Vakuum
- Verschlussdetektion
- basiert auf Lasermessung

Reinigungsmaschine UCM-16-12

Lenssen Vul- en Sluittechniek b.v.

NL-5975 Sevenum
www.lvs-bv.nl


Manuelle und pneumatische Dosenöffner

- 80 Jahre Herstellpraxis
- bis zu 3.000 Dosen/Tag
- Die spezielle Stanze verhindert Spanbildung.
- optional mit Deckelabhebemagnet


Florin GmbH

47877 Willich
www.florin.de